



FICHA TÉCNICA

IMPERBENNS S.L. ECOLOGICAL WATERPROOFING SYSTEM

REXIBENNS-TOP FX® (05/21-V.2.1)

REXIBENNS-TOP FX® es un esmalte acrílico/poliuretano de dos componentes, ligeramente elástico y de alto brillo, para acabados de muy alta calidad y con muy buenas resistencias mecánicas, químicas y a la intemperie. Se recomienda como pintura de terminación de muy altas prestaciones en superficies que pudieran tener ligeros movimientos tales como cemento, hormigón, plásticos, madera, etc.

USOS

Protección y recubrimiento de EXTERIORES:

Revestimiento de superficies como pavimentos industriales continuos, resistentes para uso industrial, comercial.

Protección de las membranas de poliurea pura y membranas de poliuretano, frente a los rayos solares UV, en usos de impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas, terrazas, balcones, parkings...

Recubrimiento brillante y alifático para las resinas de pavimentación epoxis .

CARACTERÍSTICAS

Es una resina alifática de poliuretano, y brillante, base disolvente.

Forma un revestimiento continuo, de fácil limpieza y mantenimiento, y resistente al crecimiento de algas y hongos

Certificado para ser aplicado en cubiertas a partir de pendiente cero (según guía ETAG 005)

La aplicación de **REXIBENNS-TOP FX®** debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)

En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.

El producto final se realiza mezclando los dos componentes entregados al



100%. En caso de realizar aplicaciones con parte de producto, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto

REXIBENNS-TOP FX® se puede aplicar sobre diferentes superficies: hormigón, cemento, cerámica, metales debidamente imprimados y membranas (para la protección de éstas frente a los rayos UV)

La aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura de soporte superior en 3 °C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 8 °C.

Mezclar bien los dos componentes entre sí mediante agitador mecánico durante 2 minutos aproximadamente, o hasta completar su homogeneización.

La aplicación de **REXIBENNS-TOP FX®** se realiza a capas finas mediante rodillo, brocha o equipo airless boquilla: 0,007" á 0,011", presión en punta de boquilla, 180 á 200 kg/cm²

Se puede diluir con IMPERSOLVENT, en aplicaciones con equipo airless, máximo 5% No aplicar en usos de piscinas, estanques, acuarios.

TÉCNICA

Densidad : 1,16 Kg/Lt, $\pm 0,05$, la base 1,09 Kg/Lt, aprox., la mezcla
Viscosidad : 90 K.U., ± 10 , la base
Sólidos 44,2% en volumen, de la mezcla, aprox.
Color : A convenir para lotes completos.

APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de





dilatación o estructurales)

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- abrir envases de los dos componentes y homogeneizar cada uno mediante equipo mezclador a media presión y realizar la mezcla con el componente B
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar **REXIBENNS-TOP FX**® son diversos y según su naturaleza o estado se procederá de diferente forma..A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre alguna otra, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte membranas de impermeabilización IMPERPOL®

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación IMPRIMEX-PU, con rendimiento aproximado de 50~70 g/m² solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas
- aplicación de **REXIBENNS-TOP FX**® mediante rodillo y realizando capas finas(consumo total aproximado de 200 - 300 g/m² dependiendo del uso final)

Soporte de cemento u hormigón

- las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas
- relleno de juntas con masilla de poliuretano
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de



elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación IMPRIMEX-PU de naturaleza poliuretánica con rendimiento total aproximado de 300 g/m²(aplicado en varias capas finas). Consumos de imprimaciones siempre sujetas a las características físicas del soporte y del coeficiente de absorción del mismo.
- aplicación de **REXIBENNS-TOP FX**® mediante rodillo y realizando capas finas(consumo total aproximado de 200 - 300 g/m² dependiendo del uso final)

Superficies cerámicas

- lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie sin aporte de agua.
- en superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con polímeros o materiales cementosos propios de realización de juntas.
- en juntas de dilatación existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar masillas de políureano.
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores, mediante aspiración mecánica
- aplicación de imprimación IMPRIMEX-PU con un consumo total aproximado de 100-150 g/m².
- aplicación de **REXIBENNS-TOP FX**® mediante rodillo y realizando capas finas(consumo total aproximado de 300 g/m²)

Superficies pintadas

- si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar
- si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado



continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o des adheridas, sin aporte de agua limpiar retirando polvo y eflorescencias

- aplicación de imprimación IMPRIMEX-PU, con rendimiento total aproximado de 200 g/m², dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de **REXIBENNS-TOP FX**® mediante rodillo y realizando capas finas(consumo total aproximado de 300 g/m²)

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos o a nuestro departamento técnico.

Si se desea se puede aplicar **REXIBENNS-TOP FX**® con acabado anti deslizante con los siguientes métodos:

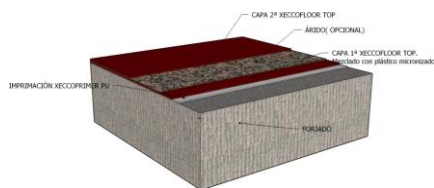
sistema multicapa con árido de sílice

- aplicación de una primera capa de **REXIBENNS-TOP FX**®, mediante rodillo o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina (consumo total aproximado de 100-150 g/m²)
- cuando éste aún está húmedo, realizar un esparcido de árido en la
- superficie. Consumo a decidir por la propiedad según sus necesidades
- esperar a su secado
- retirar el árido no adherido en la superficie y reparar puntualmente zonas no definidas correctamente, si fuera necesario
- aplicación de una segunda capa de **REXIBENNS-TOP FX**® mediante rodillo o equipo tipo "airless" y realizado en capas fina(consumo aproximado de 100 g/m²)



sistema plástico micronizado

- mezclar el plástico micronizado con el ratio de mezcla deseados, máximo 8-9%, recomendado ± 7 % en el envase de **REXIBENNS-TOP FX**® componente A
- añadir el componente B en la mezcla inicial, batir con equipo mezclador eléctrico a media velocidad extendido de una capa de **REXIBENNS-TOP FX**® mezclado, mediante rodillo y realizado en capas finas (consumo aproximado de 150-175 g/m²)
- si fuera necesario, aplicar una segunda capa final de **REXIBENNS-TOP FX**® sin mezclado con plástico micronizado. Sistema certificado conforme incluso con el CTE DB SUA1 (Resbaladicidad de los suelos), hasta conseguir una clasificación CLASE 3 ($R_d > 45$), ENV 12633:2003, según su dosificación (consultar con nuestro departamento



RENDIMIENTO Y DOSIFICACIÓN

Rendimiento teórico : 6 m²/Kg, aprox., para 60 micras secas. Esto equivale a un rendimiento teórico de 84 m² por juego de 10 Kg + 4 Lt. y mano. En soportes porosos (suelos de hormigón, etc.) se recomiendan dos manos para brillo y aspecto uniforme.

PACKAGING

REXIBENNS-TOP FX® se presenta en envase metálico de:
COMP A 10 kg +COMP B 4 kg

Color disponible Gris R-7004, Blanco, Rojo R-3011, Azul R-5015, Verde R-6001 y transparente.

Almacenar en lugar seco y fresco durante no más de 18 meses. Proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje debería estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en



el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución. Proteger de temperaturas bajo 0.

ADVERTENCIAS

No aplicar **REXIBENNS-TOP FX**® en temperaturas negativas o cuando se prevea riesgo inminente de lluvia o helada en las siguientes 48 horas. Para un resultado mejor, la temperatura durante la aplicación y el curado debería estar entre 5°C y 35°C. Temperaturas inferiores retrasan el curado mientras que las altas temperaturas lo aceleran. Una gran humedad puede afectar el acabado final.

SEGURIDAD

Mantener alejado de los niños. No usar los botes vacíos para almacenar comida. Ver la información suministrada por el fabricante. Para información detallada consultar fichas de seguridad. **SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.**

La información contenida en este documento, se da de buena fe y basada en el conocimiento actual y la experiencia de IMPERBENNS® sobre sus productos y siempre y cuando sean correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. Antes de utilizar nuestros productos, asegúrese de que el fin/aplicación al que se van a destinar son los adecuados y de que la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. IMPERBENNS® es responsable de sus productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. IMPERBENNS® ofrecemos productos de calidad siempre en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más información recomendamos ponerse en contacto con nuestros aplicadores/distribuidores especializados.

IMPERBENNS S.L. ECOLOGICAL WATERPROOFING SYSTEM